

TABLA DE CONTENIDO

	Página
PLANTEAMIENTO	5
DELIMITACION	6
OBJETIVOS	7
JUSTIFICACION	8
Capítulo I: EMPRESA OBJETO DE LA INTERVENCIÓN	9
1.1 Datos Generales	9
1.1.1 Características de la Empresa	9
1.1.2 Portafolio de Productos	9
1.2 Sector Industrial	10
Capítulo II: FABRICACIÓN DEL KIT DE REPARACIÓN DE FRENOS	11
2.1 Producción de Chupas De Caucho y Guardapolvo	11
2.2 Producción del Pistón	11
2.3 Ensamble	11
2.4 Procesos en la Fabricación de Kit de Frenos y Embragues	12
Capítulo III: PROCESAMIENTO DE CHUPAS DE CAUCHO	13
3.1 Materia prima	13
3.2 Vulcanizado	14
3.3 Refilado	14
3.3.1 Procesos en la Fabricación de Chupas de Caucho	15
3.3.2 Tipos de Procesos en la Fabricación de Chupas de Caucho	16
3.3.3 Ubicación de proceso de Refilado de Chupas de Caucho dentro de la planta	17
3.3.4 Límites del proceso de Refilado de Chupas de Caucho	18
Capítulo IV: MÁQUINAS HERRAMIENTA	19
4.1 Herramientas de corte	19
4.1.1 Principios de corte de material	19
4.2 Tipos de Viruta	20
4.3 Tipos de Herramientas de Corte	21
4.4 Máquinas herramienta	22
Capítulo V: ERGONOMÍA	28
5.1 Huesos y músculos de la mano	28
5.2 Principales movimientos: Brazo, Antebrazo y Mano	28
5.2.1 Movimiento del Brazo	28
5.2.2 Movimiento del Antebrazo	29
5.2.3 Movimiento de la mano y dedos	29

5.3 Tipos de Agarre	30
5.4 Principios de economía de movimientos	31
Capítulo VI: ANÁLISIS DE LA MANO DURANTE EL CORTE	33
6.1 Puntos de Apoyo y Zonas de Fuerza durante el corte	33
6.2 Posiciones y Movimientos de la Mano Durante el Corte	33
6.3 Riesgos y Lesiones causadas durante el Corte	34
Capítulo VII: LA PROPUESTA	36
7.1 Normativas, determinantes y requerimientos	36
7.2 Modelo de comprobación	36
7.2.1 Normativa Técnica	37
7.2.2 Normativa Ergonómica	39
7.3 Descripción de la propuesta	39
7.4 Secuencia de uso	43
7.5 Planos Técnicos	46
CONCLUSIONES	56
APORTES AL DISEÑO INDUSTRIAL	57
BIBLIOGRAFIA	58